

252-1

**ПРЕДПРИЯТИЕ
ИНФРАЦИРЯ
ОРАДЯ**

**ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ
УНИВЕРСАЛЬНО-
ФРЕЗЕРНЫЙ
СТАНОК
FUS - 22**

ПАСПОРТ СТАНКА

С О Д Е Р Ж А Н И Е

1. Описание станка
 - 1.1. Характеристики станка
 - 1.2. Компонировка станка
 - 1.3. Элементы управления
 - 1.4. Кинематика станка
 - 1.5. Гарантийный срок
 - 1.6. Условия транспортирования
 - 1.7. Установка станка на фундаменте
 - 1.8. Электрическое оборудование
 - 1.8.1. Описание
 - 1.8.2. Включение в сеть
 - 1.9. Смазка
 - 1.10. Охлаждающая установка
2. Инструкции по эксплуатации
 - 2.1. Крепление инструментов
 - 2.2. Регулировка зазора между направляющими
 - 2.3. Регулировка зазора на горизонтальном винтовом шпинделе
 - 2.4. Регулировка муфты, ограничивающей нагрузку
3. Описание принадлежностей
 - 3.1. Рабочие позиции фрезерных салазок
 - 3.2. Вертикальная фрезерная головка
 - 3.2.1. Демонтирование пиноли
 - 3.2.2. Регулировка натяжения пружины для уравнивания пиноли
 - 3.2.3. Смазка
 - 3.3. Головка для скоростного фрезерования
 - 3.3.1. Демонтирование пиноли
 - 3.3.2. Регулировка напряжения пружины
 - 3.3.3. Смазка
 - 3.4. Долбежная головка
 - 3.4.1. Регулировка длины хода
 - 3.4.2. Смазка
 - 3.5. Стол-угольник
 - 3.6. Наклоняемый стол
 - 3.6.1. Точная регулировка наклоняемого стола

- 3.7. Поворотный стол
 - 3.7.1. Непосредственные деления
 - 3.7.2. Косвенные деления
- 3.8. Делительная головка
 - 3.8.1. Непосредственные деления
 - 3.8.2. Косвенные деления
 - 3.8.3. Точная регулировка делительной головки
- 3.9. Принадлежности делительной головки
 - 3.9.1. Противоопора делительной головки
 - 3.9.2. Эксцентрическая головка
 - 3.9.3. Центрирующее устройство.
- 3.10. Приспособление для растачивания отверстий
- 4. Предписания по охране труда
- 5. Предписания по содержанию
- 6. Расчеты деления

Таблицы:

- 1. Спецификация аппаратов
- 2. Таблица подшипников качения
- 3. Таблица шестеренок
- 4. Предписания по смазке

Чертежи

- 1. Элементы управления станком
- II. Кинематическая схема
- III. Кинематическая схема
- IV. Схема транспортировки
- V. План фундаментов
- VI. Электрическая схема
- VII. Схема смазки
- VIII. Схема смазки
- IX. Крепление инструментов
- X. Регулировка зазора между направляющими, регулировка зазора на горизонтальном винтовом шпинделе, регулировка зазора перегрузки
- XI. Обслуживание принадлежностей
- XII. Вертикальная фрезерная головка
- XIII. Головка для скоростного фрезерования
- XIV. Долбежная головка
- XV. Стол-угольник
- XVI. Точная регулировка наклоняемого стола, позиционирование делительной головки
- XVII. Точная регулировка вертикальной головки и поворотный стол
- XVIII. Поворотный стол
- XIX. Делительная головка
- XX. Эксцентрическая головка

